

# Fortbildung

---

12.10.2020 09:00 Uhr - 13.10.2020 16:15 Uhr

## **Die Alltagskultur der Nachkriegsjahre**

Hintergrundwissen für die biografieorientierte Begleitung, Betreuung und Pflege

Die Nachkriegszeit hat die Jugend der heutigen Heimbewohner\*innen maßgeblich geprägt. Dies gilt insbesondere für die Jahre 1950 bis 1968, die als das "Deutsche Wirtschaftswunder" bezeichnet werden.

Vielen Mitarbeiter\*innen ist dieses Zeitfenster jedoch fremd. Sie kennen es höchstens durch Berichte der eigenen Großeltern oder aus den Medien.

Das Hintergrundwissen um diese Zeit ist für die biografieorientierte Begleitung, Betreuung und Pflege unbedingt notwendiges Rüstzeug.

### **Lernergebnisse:**

Sie lernen das Alltagsleben im "Wirtschaftswunder" kennen.

Sie erfahren insbesondere Musik und Kunst dieser Zeit und deren Einsatzmöglichkeiten.

Sie nehmen das Verhalten von Bewohner\*innen vor dem gesellschaftshistorischen Hintergrund des Wirtschaftswunders wahr und können besser darauf reagieren.

Sie nutzen ihre Kreativität für die Entwicklung passender Angebote.

### **Inhalte:**

- Die historischen Hintergründe des "Wirtschaftswunders"
- Die Alltagskultur zur Zeit des "Wirtschaftswunders": Musik, Mode, Lebensstil
- Zeitgenössisches Liedrepertoire als Setting für Singrunden, Sitztänze und/oder Bewegungsaktivitäten
- Verwenden von Bildmaterial und Vorlagen zur Gestaltung von Collagen (z. B. Mode, Malen, Musik)
- Praxiserfahrungen im eigenen Arbeitsfeld

**Methoden:** Vortrag/Präsentation, Gespräch/Diskussion, praktische Übungen, Arbeit in Kleingruppen, Selbsterfahrung

### **Zielgruppe:**

Betreuungskräfte/Alltagsbegleiter\*innen nach § 43b SGB XI sowie interessierte Mitarbeiter\*innen aus Pflege, Sozialem Dienst und benachbarter Arbeitsfelder.

### **Termin:**

12.10.2020 09:00 Uhr - 13.10.2020 16:15 Uhr

### **Kosten:**

310,00 EUR bzw. 290,00 EUR für Mitarbeiter\*innen in Einrichtungen und Diensten der Caritas.

**Veranstaltungsort:**

Caritasverband für das Bistum Essen e.V.  
Am Porscheplatz 1  
45127 Essen  
[www.caritas-essen.de](http://www.caritas-essen.de)

**Referent(inn)en:**

Evelyn Dürschlag

**Ansprechpartner:**

Daniel Holzem ([daniel.holzem@caritas-essen.de](mailto:daniel.holzem@caritas-essen.de), +49 (201) 81028518)

**Veranstalter:**

Caritasverband für das Bistum Essen e.V. Geschäftsstelle

**Veranstaltungsnummer:**

08.006.20